|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Приложение № 2

к котировочной документации

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ пп** | **Наименование** | **Единица измерения** | **Количество товара** |
| 1 | Измельчитель (морцелятор) тканей миоматозный узлов и матки электромеханический для эндоскопический операций | шт | 1 |

**Техническое описание:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **п/п** | **Наименование параметра** | **Наличие функции или величина параметра** |
| 1 | Измельчитель (морцеллятор) тканей миоматозных узлов и матки электромеханический для эндоскопических операций | 1 шт. |
| 1.1 | Измельчитель (морцеллятор) тканей предназначен для эффективного удаления тканевых структур во время лапароскопии. | Соответствие |
| 1.2 | Электропривод и редуктор находятся в разных корпусах, имеется возможность их разделения, стыкуются между собой с помощью резьбового соединения | Соответствие |
| 1.3 | Понижающий редуктор: червячная передача-шестерня, находится в отдельном блоке, имеется возможность стерилизации. | Наличие |
| 1.4 | Электропривод снабжен вентиляционными отверстиями | Наличие |
| 1.5 | Управление электроприводом осуществляется с помощью пневматической педали | Наличие |
| 1.6 | Дистальная часть редуктора выполнена в виде атравматичного направляющего полукруглого козырька | Наличие |
| 1.7 | Измельчитель предназначен для работы с фрезой, диаметром | 13 мм мм |
| 1.8 | Длина рабочей части редуктора | 160 мм |
| 1.9 | Диаметр рабочей части редуктора | 14,6 мм |
| 1.10 | Скорость вращения фрезы | 180 об/мин |
| 1.11 | Напряжение питания блока управления | 220В, 50Гц |
| 1.12 | Напряжение питание электропривода | 7,5 В |
| 1.13 | Габаритные размеры / масса: |  |
| 1.14 | Блок управления | 260х180х105 мм / 2 кг |
| 1.15 | Электропривод | 215х170х50 мм / 0,5 кг. |
| 2 | Комплектация: |  |
| 2.1 | Блок управления | 1шт. |
| 2.2 | Электропривод | 1шт. |
| 2.3 | Редуктор | 1шт. |
| 2.4 | Педаль пневматическая | 1шт. |
| 2.5 | Шнур питания | 1шт. |
| 2.6 | Силиконовая смазка | 1шт. |
| 2.7 | Руководство по эксплуатации и паспорт | 1шт. |
| 2.8 | Чехол защитный для эндоскопии | 3шт. |
| 2.9 | Трубка-фреза 13 мм | 1шт. |
| 2.9.1 | Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром) | Температура 134°С,  рабочее давление 2 бар,  время воздействия 5 мин. |
| 2.9.2 | Накидная гайка для фиксации с редуктором измельчителя | Наличие |
| 2.9.3 | Дистальная часть | Заточенная |
| 2.9.4 | Габаритные размеры | 210х20мм |
| 2.9.5 | Диаметр рабочей части | 13мм |
| 2.9.6 | Длина рабочей части | 200мм |
| 2.9.7 | Материал трубки | Нержавеющая сталь |
| 2.9.8 | Материал дистальной части | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь |
| 2.10 | Расширитель 10/13 мм | 1шт. |
| 2.10.1 | Инструмент разборный | Наличие |
| 2.10.2 | Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| 2.10.3 | Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром) | Температура 134°С,  рабочее давление 2 бар,  время воздействия 5 мин. |
| 2.10.4 | Дистальная часть | Конусообразная |
| 2.10.5 | Габаритные размеры | 390х24мм |
| 2.10.6 | Диаметр рабочей части | 13мм |
| 2.10.7 | Длина рабочей части | 225мм |
| 2.10.8 | Материал | Нержавеющая сталь |
| 2.10.9 | Состоит из: |  |
| 2.10.9.1 | Переходник | 1шт |
| 2.10.9.2 | Расширитель | 1шт |
| 2.11 | Зажим когтевой 5 мм с кремальерой | 1шт. |
| 2.11.1 | Инструмент разборный | Наличие |
| 2.11.2 | Инструмент поворотный на 360 град | Наличие |
| 2.11.3 | Ручка инструментальная с кремальерой (механизм фиксации угла раскрыва бранш) | Наличие |
| 2.11.4 | Диэлектрическое покрытие ручки инструментальной | Полиамидно-порошковое |
| 2.11.5 | Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | Наличие |
| 2.11.6 | Материал поворотного механизма | Полиамид литьевой |
| 2.11.7 | Соединение для монополярной коагуляции | Наличие |
| 2.11.8 | Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом | Наличие |
| 2.11.9 | Количество подвижных бранш | 2 |
| 2.11.10 | Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| 2.11.11 | Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром) | Температура 134°С,  рабочее давление 2 бар,  время воздействия 5 мин. |
| 2.11.12 | Длина рабочей части | 263 мм |
| 2.11.13 | Диаметр рабочей части | 12,9 мм |
| 2.11.14 | Размер бранш в сомкнутом состоянии | 20х4,5х4,5 мм |
| 2.11.15 | Габаритные размеры инструмента | 375х137х28 мм |
| 2.11.16 | Длина цилиндрической вставки тубуса инструментального | 100 мм |
| 2.11.17 | Форма бранш – прямая.  Количество зубов на дистальной части одной из бранш – 2 шт.,  на второй бранше -3 шт.  Высота зуба 3мм.  При смыкании бранш зубцы заходят друг в друга. | Соответствие |
| 2.11.18 | Материал бранш | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь |
| 2.11.19 | Материал цилиндрической вставки тубуса инструментального | Фторопласт |
| 2.11.20 | Состоит из: |  |
| 2.11.20.1 | Ручка инструментальная диэлектрическая с кремальерой | 1шт. |
| 2.11.20.2 | Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | 1шт. |
| 2.11.20.3 | Вставка внутренняя с браншами | 1 шт. |
| 2.12 | Зажим пулевочный 5 мм | 1шт. |
| 2.12.1 | Инструмент разборный | Наличие |
| 2.12.2 | Инструмент поворотный на 360 град | Наличие |
| 2.12.3 | Ручка инструментальная с кремальерой (механизм фиксации угла раскрыва бранш) | Наличие |
| 2.12.4 | Диэлектрическое покрытие ручки инструментальной | Полиамидно-порошковое |
| 2.12.5 | Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | Наличие |
| 2.12.6 | Материал поворотного механизма | Полиамид литьевой |
| 2.12.7 | Соединение для монополярной коагуляции | Наличие |
| 2.12.8 | Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом | Наличие |
| 2.12.9 | Количество подвижных бранш | 2 |
| 2.12.10 | Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| 2.12.11 | Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром) | Температура 134°С,  рабочее давление 2 бар,  время воздействия 5 мин. |
| 2.12.12 | Длина рабочей части | 268 мм |
| 2.12.13 | Диаметр рабочей части | 12,9 мм |
| 2.12.14 | Размер бранш в сомкнутом состоянии | 28х4,7х2,8 мм |
| 2.12.15 | Габаритные размеры инструмента | 380х137х28 мм |
| 2.12.16 | Длина цилиндрической вставки тубуса инструментального | 100 мм |
| 2.12.17 | Форма бранш – прямая.  Количество зубов на каждой из бранш по одной штуке.  Высота зуба 2,5мм.  При смыкании бранш зубцы заходят друг в друга. | Соответствие |
| 2.12.18 | Материал бранш | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь |
| 2.12.19 | Материал цилиндрической вставки тубуса инструментального | Фторопласт |
| 2.12.20 | Состоит из: |  |
| 2.12.20.1 | Ручка инструментальная диэлектрическая с кремальерой | 1шт. |
| 2.12.20.2 | Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | 1шт. |
| 2.12.20.3 | Вставка внутренняя с браншами | 1 шт. |
| 2.13 | Штопор для удаления миоматозных узлов изгибаемый | 1шт. |
| 2.13.1 | Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| 2.13.2 | Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром) | Температура 134°С,  рабочее давление 2 бар,  время воздействия 5 мин. |
| 2.13.3 | Дистальная часть | Спиралевидная с заострением на конце |
| 2.13.4 | Изгибаемая рабочая часть | Угол поворота рабочей части 180 гр. |
| 2.13.5 | Фиксатор рабочей части | Наличие |
| 2.13.6 | Габаритные размеры | 410х16мм |
| 2.13.7 | Диаметр рабочей части | 5 мм |
| 2.13.8 | Длина рабочей части | 335 мм |
| 2.13.9 | Длина дистальной части | 40 мм |
| 2.13.10 | Материал | Нержавеющая сталь |
| 3 | Документы: |  |
| 3.1 | Эксплуатационная документация на русском языке (техническое описание, руководство по эксплуатации, инструкция пользователя). | Наличие |
| 3.2 | Регистрационное удостоверение МЗ РФ | Наличие |
| 3.3 | Сертификат (декларация) соответствия Госстандарта РФ | Наличие |
| 4 | Срок предоставления гарантии качества товара и гарантийного технического обслуживания | 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |